

ATTO DI DETERMINA

Oggetto: Emergenza GES.CO - Smaltimento frazione umida dei rifiuti raccolti – codice CER 200108 - Affidamento del servizio ex art. 63, comma 2 lettera c) dlgs 50/2016 -

L'AMMINISTRATORE UNICO

In riferimento all' oggetto,

Premesso che la Salerno Pulita, nelle more dell'ormai prossima riapertura dell'impianto di compostaggio, provvede allo smaltimento della frazione umida dei rifiuti raccolti presso l'impianto GES.CO;

Vista la comunicazione dell'impianto GES.CO del giorno 11.09.2018., acquisita al prot. Salerno Pulita al n. 18.1.3248 con la quale è stato comunicato il blocco dell'impianto a tutto il 17.09.2018;

Considerato che come comunicato per le vie brevi dal coordinatore sig. Pasquale Memoli, e come si evince dai relativi formulari, già alla data del 10.09.2018 effettivamente non è stato possibile procedere al completo smaltimento della frazione organica presso il predetto impianto per indisponibilità dello stesso;

Considerato, pertanto , che occorre procedere con la massima urgenza possibile all'affidamento del servizio di trasporto e smaltimento della frazione umida;

Ritenuto pacificamente applicabile nel caso di specie l'art. 63, comma 2, lettera c) del Dlgs 50/2016 secondo il quale per far fronte ad esigenze temporanee ed urgenti è possibile addivenire alla scelta del contraente senza previa pubblicazione di bando di gara;

Ritenuto altresì opportuno espletare rapidissima procedura comparativa tra almeno tre operatori economici del settore per l'individuazione del minor prezzo possibile, con acquisizione entro le 15,00 di oggi, 11 settembre 2018, di preventivi di spesa e disponibilità degli operatori a dare immediata esecuzione al servizio, fin dalla data del 12 settembre 2018, a tutto il 19.09.2018;

Precisato, infine, che tale servizio dovrà essere svolto comunque fino all'ormai prossima riapertura e messa a regime dell'impianto di compostaggio, salvo che la stessa subisca ulteriori ed imprevisti rinvii, con la necessità, in tal caso, di dare corso alla più opportuna procedura di scelta del



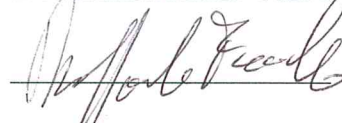
contraente di cui agli artt. 35 e 36 del Dlgs 50/2016, ovvero di ripristinare il servizio presso l'impianto GES.CO, se a condizioni più favorevoli rispetto al presente affidamento

Tanto premesso, visto e considerato, e precisato, lo scrivente

determina / dispone

- 1) di procedersi, ai sensi dell'art. 63, comma 2 lettera c) del dlgs 50/2016, all'affidamento in via d'urgenza, del servizio di trasporto e smaltimento della frazione umida dei rifiuti raccolti dalla Salerno Pulita Spa – Codice CER 200108 - all'operatore economico che avrà fornito il preventivo di spesa recante il prezzo più basso all'esito della relativa procedura comparativa da ultimarsi entro le 15,00 del giorno 11 settembre 2018;
- 2) Il Servizio in oggetto avrà durata dal 12.09.2018 a tutto il 19.02.2018, salvo eventuale proroga in caso di impossibilità di riattivazione del servizio presso l'impianto Ges.Co, ovvero del perdurare della mancata riapertura dell'impianto di compostaggio;
- 3) l'Ufficio di Direzione Tecnica, sentito il coordinatore sig. Pasquale Memoli in ordine alla individuazione degli operatori economici potenzialmente in grado di espletare il servizio, avrà cura di predisporre ed inviare a mezzo pec lettera di invito per l'acquisizione dei preventivi di cui al punto 1;
- 4) Il medesimo Ufficio di Direzione Tecnica, d'intesa con il coordinatore, sig. Pasquale Memoli provvederà all'emissione di ordine d'acquisto in favore dell'operatore economico che avrà fornito il prezzo più basso, previa acquisizione del CIG, sulla scorta del preventivo formalizzato dall'affidatario;
- 5) Il contratto sarà redatto e sottoscritto con l'affidatario del servizio, come individuato ai sensi del punto 1 della presente determina, in ragione degli indici che precedono.

L'Amministratore Unico



Sig. Raffaele Fiorillo